

Стружечный станок с ножевыми кольцами MRZ / Высокоскоростной MRZ HS

Энергетически эффективное изготовление стружки



MAIER Стружечный станок с ножевыми кольцами - это высокопроизводительная машина для переработки щепы в высококачественную стружку для производства древесных плит и пеллетирования.

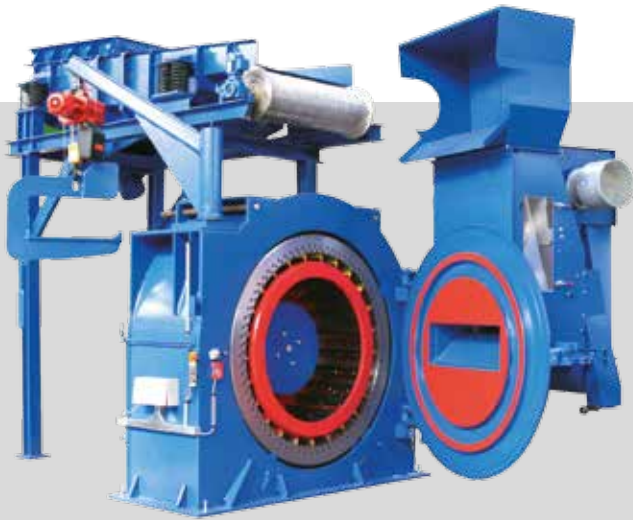
Щепа подаётся в машину посредством интегрированной системы очистки, состоящей из вибрлотка, магнитного барабана и отделителя тяжёлых частиц. В камере измельчения ножи ротора направляют предварительно очищенную щепу к ножам фиксированного ножевого кольца и нарезают её в тонкую однородную стружку.

Фиксированное отцентрованное в корпусе ножевое кольцо, в сочетании с точной системой подшипникового крепления ротора, образуют узкий зазор между ротором и ножевым кольцом, что позволяет обеспечить высокоточный процесс нарезания в стружку даже при высокой скорости вращения ротора. Результатом является существенное улучшение качества стружки и снижение энергозатрат машины. Вывод готовой стружки может осуществляться механически или пневматически.

Ваши преимущества

- Переработка микро- и макрощепы из предварительно очищенной свежей или б/у древесины
- Измельчение в стружку легковесных и мягких пород древесины
- Изготовление плоской стружки со стабильно высоким качеством
- Регулируемая толщина стружки
- Изготовление стружки с низкими энергозатратами от 12 до 20 кВт ч/ т абс. сух.
- Производительность до 20 т абс. сух./ч
- Длительный срок службы ножей
- Низкие расходы на износ
- Улучшенное качество плиты
- Референции по всему миру
- Высокая эффективность эксплуатации
- Низкие эксплуатационные расходы и удобство обслуживания
- Широкий спектр применения





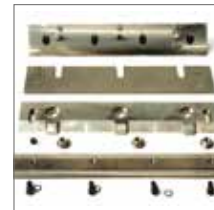
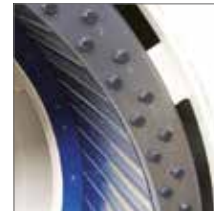
Стружечный станок с ножевыми кольцами MRZ / Высокоскоростной MRZ HS

Характеристики



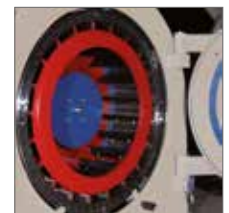
Ножевое кольцо

- Фиксированное отцентрированное в корпусе ножевое кольцо с оптимизированным количеством ножей
- Обтекаемая форма канала выхода стружки позволяет снизить количество мелкой фракции, сократить расход электроэнергии и улучшить качество стружки и плиты
- Прижимные пластины с опорными выступами обеспечивают надёжный прижим ножей и бесприпятственный выход стружки
- Толщина стружки регулируется свободной настройкой выступа ножа
- Центрирующие штифты для точной фиксации и равномерной настройки выступа ножа
- Возможность выбора формы изнашиваемых пластин (изогнутые и прямые) для улучшения качества стружки и сокращения энергозатат
- Специальное ножевое кольцо для мягких пород древесины



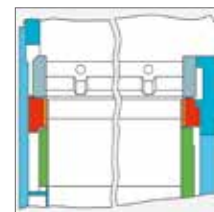
Ротор

- Защита от износа посредством трапецевидного кожуха над втулкой ротора
- Изнашиваемые пластины для лопастей ротора с защитой кантов и перекрытием внахлёстку к роторным ножам
- Индивидуально подбираемый диск распределения щепы
- Регулируемые ножи ротора с предохранительной клиновидной планкой (опционально)



Корпус машины

- Уплотнительные кольца с быстро заменяемыми изнашиваемыми сегментами для улучшения кривой распределения стружки
- Заменяемая защитная обшивка верхней внутренней части корпуса из нержавеющей стали
- Оптимизированная система подачи воздуха для улучшенного вывода стружки
- Гидравлическое 3-х точечное выдвижное устройство для ножевого кольца с защитой от опрокидывания, обеспечивает быструю смену кольца
- Лёгкая смена ножевого кольца благодаря интегрированному крану с поворотным плечом и транспортировочной тележке





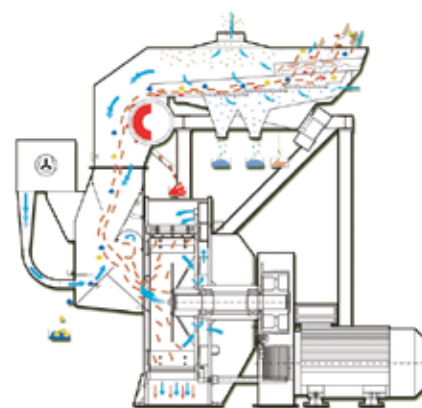
Стружечный станок с ножевыми кольцами MRZ / Высокоскоростной MRZ HS

Характеристики

Интегрированная система очистки щепы

MAIER Интегрированная система очистки позволяет во многих случаях сэкономить специальное оборудование для очистки щепы. В зависимости от применения, система может быть сконфигурирована индивидуально.

- Вибрационный лоток для равномерной подачи материала
- Опциональные сита с различной перфорацией для отсеивания мелкой или сверхкрупной фракции
- Вытяжка пыли и плёнки
- Магнитный барабан с регулируемой точкой разгрузки металлопримесей
- Точно регулируемый отделитель тяжёлых частиц
- Подводка воздуха через заднюю стенку ротора для оптимизации степени очистки
- Регулируемая степень очистки
- Низкие энергозатраты и эксплуатационные расходы

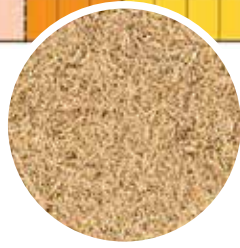
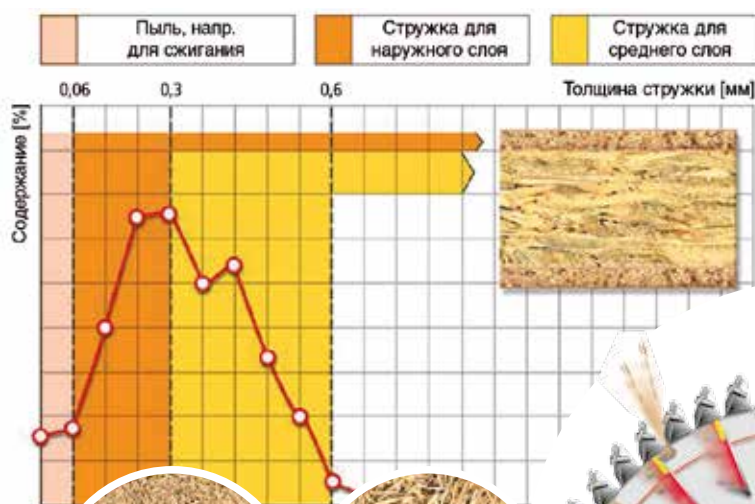


MRZ HS – Высокоскоростной стружечный станок

Сочетание фиксированного ножевого кольца и особо точной системы подшипникового крепления ротора делает возможным вращение ротора с очень высокой скоростью и, тем самым, достижение скорости резки >100 м/с. Благодаря высоким центробежным силам и узкому зазору между ротором и ножевым кольцом, даже очень мелкая щепа и легковесные материалы точно подводятся к ножу и режутся в тонкую однородную стружку.

Ваши преимущества

- + – Плоская резаная стружка из микро-щепы и легковесной древесины
- Изготовление мелкой резаной стружки для наружного слоя, как из сырого, так и из сухого материала
- Низкие энергозатраты (прибл. 20 кВт ч / т абс. сух.)
- Лучшее качество плиты благодаря однородному и более плотному наружному слою
- Изготовление особо тонкой стружки (0,3 – 0,5 мм), напр. для однородных плит



$$F_z = \frac{m \times v^2}{r}$$





Стружечный станок с ножевыми кольцами MRZ / Высокоскоростной MRZ HS

Технические данные

Автомат для заточки ножевых колец MSA

Автомат для заточки ножевых колец MSA обеспечивает автоматизированное PLC-управляемое, точное и экономичное шлифование и выставление ножей в ножевых кольцах стружечных станков.



Частичная и полная вытяжка из MRZ

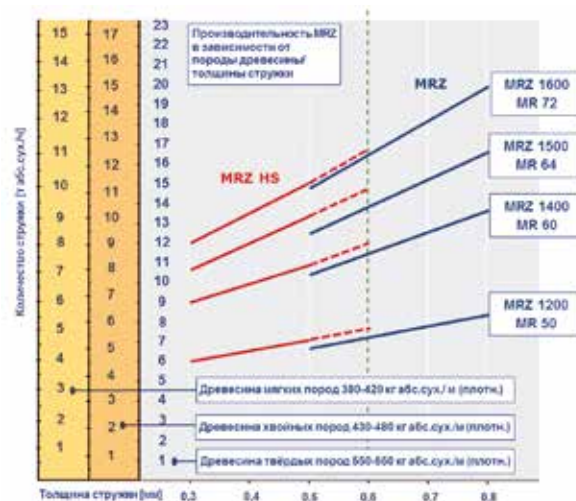
Частичная вытяжка



Полная вытяжка



■ Воздух ■ Материал



Май 2015

Стружечный станок с ножевыми кольцами MRZ

Тип машины	Ножевое кольцо	Длина ножа [мм]	Число ножей [шт.]	Число лопастей ротора [шт.]	Главный двигатель [кВт]	Производительность ¹⁾ [т абс. сух./ч]	Собственный производимый машиной воздух [м ³ /т]	Габариты ²⁾ (Д / Ш / В) [м]	Вес [т]
MRZ 1200	MR 50	464	50	18	160 / 200	4,5 - 8,5	6.000 - 8.000	2,2 / 1,5 / 1,9	6
MRZ 1400	MR 60	464	60	21	250 / 315	6 - 12	9.000 - 12.000	2,4 / 1,5 / 2,1	8
MRZ 1500	MR 64	548	64	23	315 / 355	7 - 15	11.000 - 14.000	2,5 / 1,7 / 2,4	9
MRZ 1600	MR 72	648	72	25	355 / 400	8 - 20	12.000 - 15.000	2,9 / 1,8 / 2,5	10

Высокоскоростной стружечный станок MRZ High Speed (HS)

Тип машины	Ножевое кольцо	Длина ножа [мм]	Число ножей [шт.]	Число лопастей ротора [шт.]	Главный двигатель [кВт]	Производительность ¹⁾ [т абс. сух./ч]	Собственный производимый машиной воздух [м ³ /т]	Габариты ²⁾ (Д / Ш / В) [м]	Вес [т]
MRZ 1200 HS	MR 50	464	50	18	160 / 200	4 - 7	7.000 - 9.000	2,2 / 1,5 / 1,9	6
MRZ 1400 HS	MR 60	464	60	21	250 / 315	6 - 10	12.000 - 14.000	2,4 / 1,5 / 2,1	8
MRZ 1500 HS	MR 64	548	64	23	315 / 355	7 - 12	13.000 - 15.000	2,5 / 1,7 / 2,4	9
MRZ 1600 HS	MR 72	648	72	25	355 / 400	8 - 14	14.000 - 16.000	2,9 / 1,8 / 2,5	10

1) MRZ: Исходя из толщины стружки прибл. 0,5 - 0,8 мм, в зависимости от подаваемого материала
MRZ HS: Исходя из толщины стружки прибл. 0,3 - 0,5 мм, в зависимости от подаваемого материала
2) Габариты и вес основной машины с клиноременным шкивом без комплектующих узлов

Для получения дальнейшей информации просим обращаться к нам:



B. MAIER Zerkleinerungstechnik GmbH
Dieffenbacher Group
Schweriner Strasse 1
33605 Bielefeld (Germany)

Phone +49 (0) 521 584943-20
Fax +49 (0) 521 584943-21
E-mail: mzb@dieffenbacher.de
www.maier-dieffenbacher.de